

Установка АУЗК концов труб



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.scaruch.nt-rt.ru || эл. почта: shr@nt-rt.ru

Установка АУЗК концов труб



Автоматизированная ультразвуковая измерительная установка серии «СКАНЕР» (модель № 7.04) предназначена для контроля концов труб с целью обнаружения расслоений, продольно и поперечно ориентированных дефектов по всей толщине стенки стальных бесшовных горячекатаных труб диаметром 159...426 мм и толщиной стенки 6 ... 40 мм в технологическом потоке производства труб. Контроль ведется с автоматической фиксацией и расшифровкой результатов контроля.

Способ ввода ультразвуковых колебаний - щелевой. Контактная жидкость - питьевая вода.

Длина контролируемых концов труб – 300 мм.

Установка обеспечивает выполнение требований ASTM E 213, ASTM A 106, SEP 1915, ГОСТ 17410, ISO 3183-3, ISO 10124 по ультразвуковому контролю труб, изготавливаемых в соответствии с API 5L, API 5D, API 5 CT, ГОСТ 632, ГОСТ 633, ГОСТ 550, ГОСТ 8731.

Работа установки производится в цеховых условиях.

Состав установки

- 32- канальный ультразвуковой дефектоскоп АУИУ «СКАНЕР» с программным обеспечением визуализации и архивации результатов контроля;
- акустические блоки;
- система подвески акустических блоков;
- система подачи контактной жидкости;
- механизмы пневмоприводные;
- система краскоотметки.

Технические характеристики

- объект ультразвукового контроля: трубы стальные (низколегированные, углеродистые) бесшовные горячедеформированные;
- диаметр контролируемых труб – 159 ... 426 мм;
- диапазон толщин стенок – 6 ... 40 мм;
- длина труб – 8 ... 13 м;
- кривизна на концах – не более 3 мм/м;
- шероховатость наружной поверхности – после прокатки;
- температура труб в зоне контроля – + 5°С... + 80°С ;
- вид транспортировки труб – вращательный;
- окружная скорость вращения – до 120 мм/с;

- масса электронного блока - дефектоскопа – 20 кг;
- масса акустических блоков – 10 кг;
- масса механизма подъема - опускания АБ – 45 кг;
- масса блока управления – 10 кг ;
- габаритные размеры :
 - электронного блока – 620*210*230 мм;
 - акустического блока – 255*150*45 мм;
 - блока управления – 550*300*160 мм;
- количество каналов дефектоскопа:
 - генерирования импульсов – 32;
 - приема импульсов – 32;
- частота заполнения зондирующих импульсов – 1.0 –20.0 МГц;
- частота повторения зондирующих импульсов 1000...5000 Гц;
- режимы работы генераторов :
 - последовательный и одновременный;
- число строб импульсов АСД в каждом канале контроля – до 5;
- регулировка строб импульсов – независимая;
- напряжение питания – 220 В±10 % ;
- потребляемая электрическая мощность – не более 300 ВА;
- время установления рабочего режима не более 1 мин;
- рабочее давление в пневмосистеме – 7*10⁵ Па;
- расход воздуха в пневмосистеме – 1500 л/мин;
- время непрерывной работы – не менее 24 час.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.scaruch.nt-rt.ru || эл. почта: shr@nt-rt.ru