

Установка АУЗК сварных швов труб

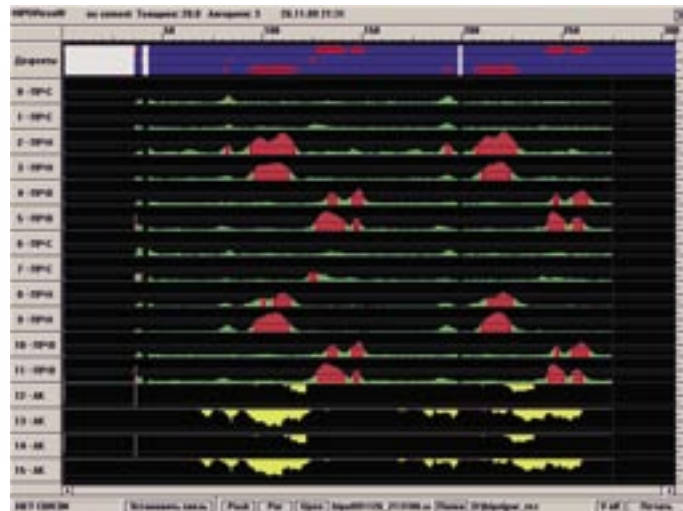


По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.scaruch.nt-rt.ru || эл. почта: shr@nt-rt.ru

Установка АУЗК сварных швов труб



Автоматизированная ультразвуковая измерительная установка серии «СКАНЕР» предназначена для контроля ультразвуковым методом продольных и спиральных сварных швов и околошовной зоны труб диаметром 508...1420 и толщиной стенки 6...40мм, изготовленных из низколегированных сталей типа Ст3, 10, 16ГС, 17ГС, 17Г2С, 20 и др. с идентичными акустическими свойствами. АУЗК проводится с целью обнаружения дефектов типа нарушения сплошности: трещины, непровары, несплавления, шлаковые включения, поры, неоднородности продольной и поперечной ориентации согласно нормативных требований.

Шероховатость поверхности контролируемых труб – в состоянии горячей прокатной поставки. Контроль производится в цеховых условиях. Способ акустического контакта – щелевой. Контактная жидкость – вода. Скорость контроля – до 12 м/мин.

Состав установки

Установка АУЗК сварных швов труб включает в себя следующие основные блоки и системы:

- 16- канальный ультразвуковой дефектоскоп АУИУ «СКАНЕР» с системой обработки, отображения и архивирования информации, рабочим и отладочным программным обеспечением, блоком управления;
- механоакустический блок с 16-ю ультразвуковыми преобразователями, расположенными по 8 штук в двух рамках, которые крепятся к конструкции подвески;
- систему слежения за сварным швом;
- координатную систему;
- систему краскоотметки;
- систему подачи контактной жидкости;
- кабели соединительные и вспомогательную оснастку.

Конструктивно установка выполнена в виде пыле- и влагозащищенной приборной стойки.

Возможности установки

Установка АУЗК обеспечивает:

- автоматизированный контроль сварных швов и околошовной зоны;
- прозвучивание контролируемого металла по всему сечению;
- слежение за сварным швом;

- слежение за качеством акустического контакта;
- обнаружение дефектов продольной и поперечной ориентации согласно нормативных требований;
- отметку дефектных зон в процессе контроля;
- отображение результатов контроля на экране дефектоскопа;
- отображение результатов контроля на экране компьютера;
- накопление и сохранение результатов контроля (архивирование).

В АУИУ «СКАНЕР» реализованы: эхо- метод, эхо- зеркальный метод ультразвукового контроля в щелевом варианте (зазор - 0.5...0.7 мм).

Установка изготовлена в климатическом исполнении ХЛ ГОСТ15150:

- температура в зоне контроля от +5°C до +80°C;
- температура в зоне вторичной аппаратуры от +5°C до +30°C;
- относительная влажность до 75% при температуре 0°C и атмосферном давлении 84...106 кПа.

По устойчивости к воздействию внешней среды (климатических факторов, пыли, влаги) установка соответствует исполнению 4.1. по ГОСТ 23049-84. По устойчивости к механическим воздействиям АУИУ «СКАНЕР» соответствует виброустойчивому исполнению по ГОСТ 12997-84. По устойчивости к воздействию агрессивных сред АУИУ «СКАНЕР» соответствует обычному исполнению по ГОСТ 23049-84. По способу защиты от поражения электрическим током АУИУ «СКАНЕР» соответствует классу 01 по ГОСТ 14254.

- напряжение питания установки – 220 В ± 10 %;
- потребляемая мощность – 100 ВА;
- время установления рабочего режима – 1 мин;
- время непрерывной работы – 24 часа;
- поканальное представление результатов АУЗК на экране монитора компьютера.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.scaruch.nt-rt.ru || эл. почта: shr@nt-rt.ru