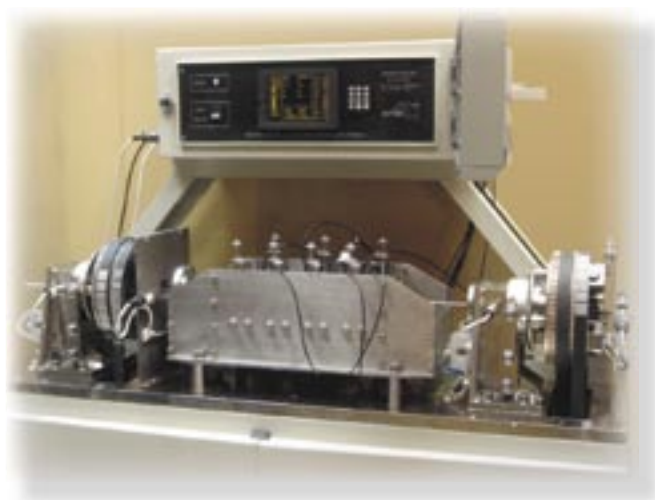


Установка АУЗК ТОНКОСТЕННЫХ НЕРЖАВЕЮЩИХ И ТИТАНОВЫХ ТРУБ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.scaruch.nt-rt.ru || эл. почта: shr@nt-rt.ru

Установка АУЗК тонкостенных нержавеющей и титановых труб



Автоматизированная ультразвуковая измерительная установка серии «СКАНЕР» (модель № 6.03) предназначена для проведения неразрушающего контроля стальных бесшовных холодно и теплodeформированных труб марок сталей 12X18H10T, 08X18H10T, 06X18H10T и других нержавеющей марок сталей диаметром 5...90 мм и толщиной стенки 0.2...10 мм в технологическом потоке производства труб.

Установка АУЗК позволяет проводить сплошной контроль тела трубы и определять участки труб с толщиной стенки, выходящей за пределы допусков и обнаруживать расслоения, а также выявлять продольно и поперечно ориентированные дефекты в металле. Контроль ведется с автоматической фиксацией и расшифровкой результатов контроля.

Длина контролируемых труб – 1.7...12.0 м.

Способ ввода ультразвуковых колебаний - иммерсионный, контактная жидкость - питьевая вода.

Работа установки производится в цеховых условиях.

Установка изготовлена в климатическом исполнении ХЛ ГОСТ15150 и устойчиво работает при:

- температуре окружающей среды от +5°C до +50°C;
- относительной влажности до 75 % при температуре +25°C;
- атмосферном давлении (84...106) кПа.

По способу защиты от поражения электрическим током установка относится к классу 01 по ГОСТ 14254.

Проведение неразрушающего контроля труб, изготавливаемых по: ГОСТ 9941; ГОСТ 19277; ГОСТ 22897; ГОСТ 24030; ВШ 17456; DIN 17458; ASTM В337;

ASTM В338; ТУ 14-3-197; ТУ 14-3Р-197; ТУ 14-3-219; ТУ 14-3-460; ТУ 14-3Р-55; ТУ 14-3-820; ТУ 14-3-1070.

Состав и краткие характеристики установки

Установка АУЗК состоит из устройства транспортирования труб, иммерсионной ванны, акустического блока и стойки электроники со средствами автоматики. Движение трубы в зоне контроля вращательно поступательное.

Акустический блок состоит из шести пьезоэлектрических фокусирующих преобразователей: четыре ПЭП предназначены для выявления дефектов, два – для измерения толщины и отклонения от допусков.

Контроль сплошности на наличие продольно и поперечно ориентированных дефектов проводится эхо-импульсным методом по совмещённой схеме включения преобразователей в автоматическом режиме работы. При этом распространение ультразвуковых колебаний происходит в двух направлениях навстречу друг другу. Минимальный выявляемый дефект – риска глубиной 0.015 мм. Применяемые преобразователи: П211-5Ф.

Контроль толщины стенки (0.2...2.0 мм) основан на резонансно-частотном методе. Применяемые преобразователи: П211-10Ф.

Дискретность отсчета – 0.001 мм.

Погрешность измерения толщины – 0.5 %.

Электронный блок содержит четыре канала дефектоскопии и два канала толщинометрии.

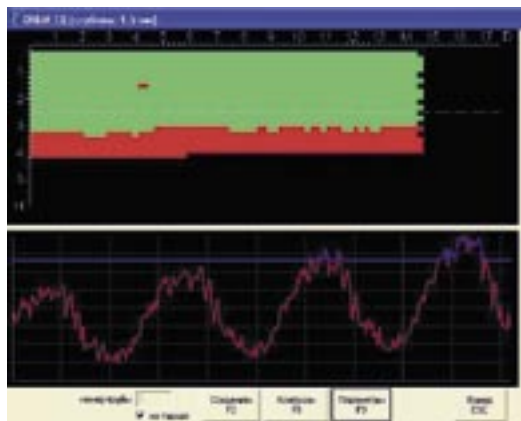
Устройство транспортирования трубы обеспечивает вращательно поступательное движение.

Результаты контроля выводятся на монитор дефектоскопа и монитор компьютера.

В установке предусмотрена возможность введения вспомогательной информации и вывода её на печать, а также работа с другими внешними вычислительными средствами.

Акустический контакт обеспечивается с помощью иммерсионной ванны с водой. В установке возможно подключение дополнительных каналов и ПЭП для измерения диаметра контролируемых труб.

Обслуживание установки обеспечивается одним оператором.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.scaruch.nt-rt.ru || эл. почта: shr@nt-rt.ru